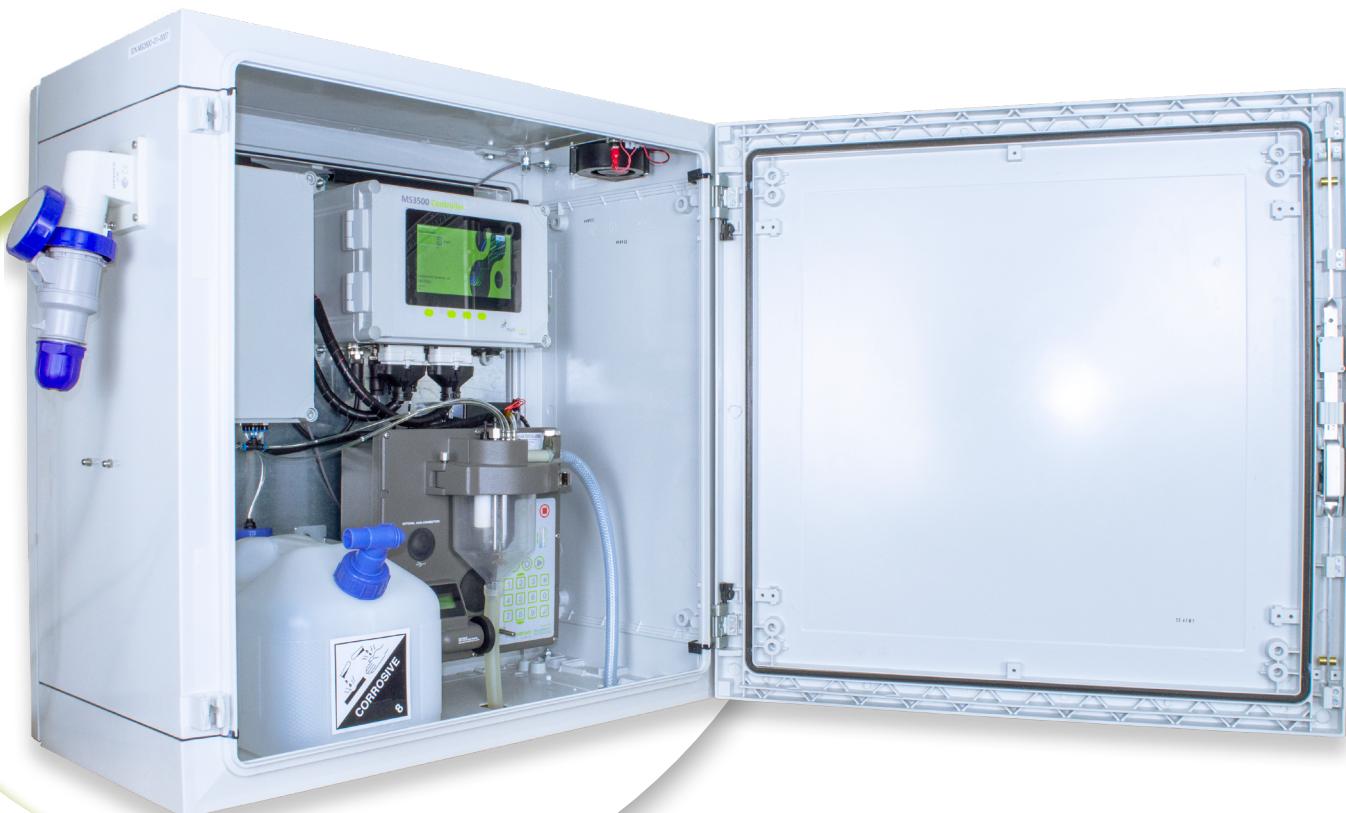




氨氮分析仪

MS3500



MS3500

氨氮分析仪

监测污水中的氨氮



MS3500是为专门测量未处理污水中的氨氮而设计氨氮分析仪。

为过程控制和优化、安全保护设备和环境保护提供在线监测。

非接触式测量系统的使用，基本上消除了污垢、传感器腐蚀和对污水环境的敏感性。MS3500通过高可靠性以及长的服务和验证周期提供了低成本的运行使用。

MS3500将创新的传感器和仪器工程与经过实践证明的采样技术结合起来，为最苛刻条件下的氨氮测量提供了可靠、高效的系统。

牢固的外壳中使得MS3500可以在现场部署，准备少，不受恶劣环境影响。



- ✓ 耐堵塞和污垢
- ✓ 减少化学品的使用
- ✓ 低维护费用
- ✓ 高可靠性
- ✓ 健壮全天候

主要应用

- 原污水进水
- 污水处理过程控制
- 污泥脱水中的氨氮测定

安装

安装过程简单，只需将仪器连接到电源和待监测水源即可。仪器软件使用一个用户友好的应用界面，该软件可以运行在触摸屏界面上。



案例研究

问题背景

客户想要一种方法来测量进入污水处理厂的污水中氨氮含量。这将使他们能够对其流程实施前馈控制，以优化工艺。

选择Multi sensor理由

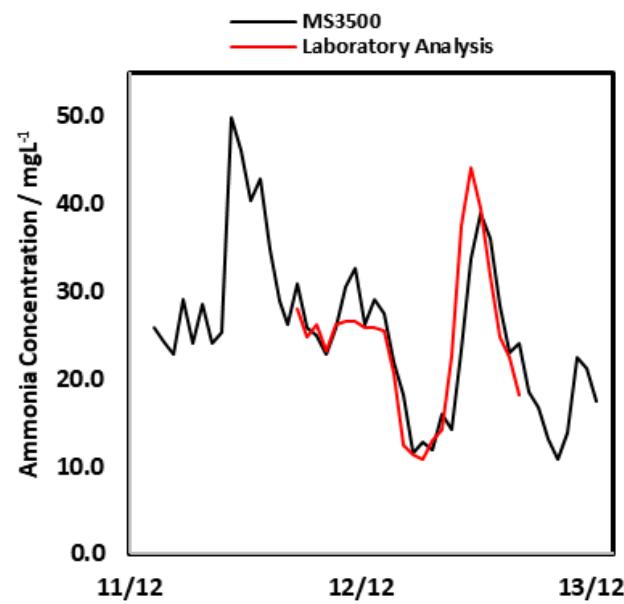
Multi sensor 提供了唯一一种专门设计的氨氮监测仪，可以在不受堵塞的情况下分析原污水。

安装

MS3500安装在初级过滤池的原始进水处。自动、定期取样使污水处理厂的操作员能够对进水氨氮浓度进行仪器结果和实验室结果比较，如下所示。这使得操作者能够更有效地对其过程进行优化和控制。

现场数据

在下图中，我们可以看到MS3500在污水处理厂入口处的读数与实验室三天的分析结果之间的比较。



规格参数

参数	运行要求		备注
	最小	最大	
电压	90 V AC	240 V AC	50 Hz 或 60 Hz
20°C 运行功耗	70 W		
5 运行功耗	250 W	包含加热器	
水样扬程	6 m		
工作温度 : 机柜	-10 °C	50 °C	室内, 无阳光直射
工作温度 : 水样	1 °C	50 °C	
采样间隔	30 mins	60 mins	高浓度水样可以使用更低的采样间隔
系统外壳	玻璃钢		
氢氧化钠每年消耗量	30 L	60 分钟采样间隔	
检测范围	1 ppm 20 ppm	200 ppm 500 ppm	
重现性	-2%	+2%	
模拟量输出	4 mA	20 mA	可扩展范围, 最大负载 900 Ω
模拟输出隔离	400 V		
通讯方式	Profibus, Modbus		
继电器电压	50 V		Alarm 1和Alarm 2 继电器使用NC和NO连接
继电器电流	5 A		
重量	75 kg / 165 磅		
尺寸	750 x 750 x 350 mm 29.5 x 29.5 x 13.8 英寸		

耗材

每年 :

水箱密封圈