

水中油分析仪

MS1200



MS1200 水中油分析仪

水源地预警保护



MS1200水中油和污染监测仪旨在保护自来水厂免受水源取水口污染事件的影响。这些事件可能导致昂贵的过滤器更换和清洁作业，也可能影响产生的**饮用水质量**。

此外，该仪器可广泛应用于地表水、地下水和工业用水的监测。

MS1200采用了一种非接触式测量技术，检测顶空气体，提供一个**不受水的浑浊度影响**测量系统，维护要求非常低。

该仪器可准确检测低至ppb浓度的广泛的化合物，包括燃油，多环芳烃，VOCs和苯系物等化合物。

它的连续测量模式提供了水中目标物污染水平即时信息，允许对目标污染事件作出快速反应。

该仪器提供标准版和**触屏版**两个版本。



- ✓ 监测目标物污染事件
- ✓ 非接触式测量技术
- ✓ 低维护，无需对传感器进行清洗
- ✓ 不受水样浊度影响
- ✓ 高灵敏度，应用广泛

应用

- 取水口监测
- 排水和雨水收集系统监测
- 地表水油料污染监测
- 碳床VOC穿透监测
- 反渗透膜保护监测
- 海水淡化装置保护监测

安装

安装过程简单，只需将仪器连接到电源和待监测水源即可。仪器软件使用一个用户友好的应用界面，该软件可以运行在笔记本电脑或触摸屏界面上。



案例研究

问题背景

2013年，英国一家石化工厂导致石油泄漏进入当地一条河流。当地水务公司从这条河中取水并为附近的一个城镇供水，但没有进行水质监测。这意味着取水口经历了高浓度的碳氢化合物污染。

事件结果

碳氢化合物污染事件对客户造成了严重的影响，因此供水暂停了。自来水公司也面临着支付高额的清理费用。供水暂停导致了地方和国家层面的负面影响，群众对供水质量的质疑。

解决方案

水务公司向Multisensor Systems公司寻求可靠的解决方案。经过讨论，水务公司购买了一台MS1200水中油分析仪。

MS1200现在安装在距离取水口70米的一个建筑中。分析水中的碳氢化合物或挥发性有机化合物浓度水平，如果含量增加到设定值，就会**触发警报并采取适当的措施**。

自安装以来，该系统已多次保护水厂**免受重大污染事件的影响**。

“...没有MS1200，我们更有可能被起诉并被爆出全国性的负面新闻。”

规格参数

参数	运行要求		备注
	最小	最大	
电压	90 V AC	240 V AC	50 Hz 或 60 Hz
功耗 :			
标准版		15 W	运行中通常为10W
触屏版		45 W	运行中通常为20W
水样流速	2L/min		透明PVC材质水箱
水压	4.0 bar / 58 psi		
工作温度 : 机柜	0 °C	40 °C	
运行温度 : 水样	1 °C	40 °C	
采样间隔	连续测量		
检测范围	1 ppb	3000 ppb	使用甲苯标准物质进行测量。 其他标准物质测量请联系 Multi sensor Systems。
重现性	-2%	+2%	1.5L的甲苯溶液浓度为200ppb (水加 甲苯溶解在DMSO中) , 使用2.5L玻璃 瓶装溶液 , 温度20 , 并使用磁力搅 拌器。
准确度	-10%	+10%	
显示范围 (默认)	0 ppb	1000 ppb	参数可配置
模拟量输出	4 mA	20 mA	可扩展范围 , 最大负载 900 Ω
模拟输出隔离	400 V DC		
继电器电压	50 V		3x, Alarm 1, Alarm 2 和 Fault 继电器 使用 NO 和 NC 连接
继电器电流	5 A		
用户接口	USB-A 连接 PC		使用Multi sensor Systems提供的软件
流量限制开关	持续关闭如果流速低于设定值		可选
机柜材质	IP65 / NEMA 4X		涂布低碳钢
水箱材质	透明PVC		其他材质可选
重量	25 kg / 55 lbs		
尺寸	1170 x 490 x 300 mm 46 x 19.2 x 11.8 英寸	固定在两块分离的PVC背板上	

维护耗材

每半年 : 空气滤器
每年 : 气泵