

发动机制造厂的泄漏检测系统

应用

监控下水道，以检测导致污染、罚款和声誉损失的泄漏。

客户

英国发动机制造商

问题

在发动机的测试阶段，可能会发生柴油和其他有害物质的泄漏。在之前的污染事件发生后，该公司决定安装一套检测系统来防止这种情况发生。

产品

MS1000，升级到 MS1100，4-20mA 输出+修改，允许从排水管抽取空气作为样品。

为什么选择 MS1200?

客户已经实现了一个替代系统，在高成本运行后证明无效，安装 MS1100 能够使用现有的基础架构并与客户密切合作，以产生可靠的实现。

安装

该系统是在因违反排放限制而被处以重罚后安装的。该系统通过风扇将空气从排水口吸入分析仪。该仪器用于驱动声音报警和警示灯，并在泄漏被检测到的情况下实现自动关闭燃料。

欲获得更多信息



设备安装在制造厂的照片。